

GFD 20

Surpresseurs incendie pour R.I.A conformes à la norme NFS 62-201 et à la règle APSAD-R5, triphasés

Applications

Protection incendie pour :

- Immeubles de bureaux
- Hôtels, restaurants
- Centres commerciaux
- Bâtiments industriels

Caractéristiques

- Débit maxi : 65 m³/h
- Hauteur de refoulement : 97 m
- Puissance de la gamme : 0,75 - 15 kW
- Pression de service : 16 bar
- Température ambiante : 0°C - +40°C
- Température du liquide : -10°C - +60°C



Options disponibles

Les surpresseurs GFD sont disponibles avec les options suivantes :

/CI : CPI dans coffrets électriques dans le cas d'installation en ERP (Etablissement Recevant du Public)

/PMA : Protection manque d'eau à l'aspiration avec pressostat et manomètre montés sur collecteur d'aspiration

Code d'identification

Modèle :	GFD20/NSCE32-200/55T/4/CP
GFD	Nom de la gamme
20	Nombre de pompes x 10
NSCE32-200/55	Modèle de pompe
T	Alimentation pompe
/4	Code alimentation surpresseur
/CP	Carte report infos incluse

Moteur

Alimentation :	3 x 230V
Classe isolation :	F (155°C)
Protection :	IP55

Matériaux

Corps de pompe :	Voir pages Pompe
Collecteurs :	Acier inoxydable AISI 304
Clapets anti-retour :	Laiton

PRIX SUR CONSULTATION